

**Annex to the type-examination certificate
no. E58-040/1 dated 2018-07-09**



Industrie Service

- 2.7 The landing doors must be provided with a durable label with a writing that can not be smudged and with the following inscription:
- Name and address of the manufacturer
 - Number of this certificate
 - type of the landing door
 - class according to EN81-58, clause 17

3 Remarks

- 3.1 The following door variations are permitted (EFR-16-000090):
- Cladding: Stainless Steel, Mild Steel, Brass, Aluminium
 - Sills: Aluminium, Stainless Steel, Mild Steel, Brass, Hidden Track
 - Door panels from mild steel and stainless steel, filled with mineral wool
 - Installation Method (niche and shaft)
 - Push Button Devices
- 3.2 The classification indicated in table 1 is valid for all walls of lift wells with a density equal or greater than 600 kg/m³ in combination with a thickness equal or greater than 100 mm.
- 3.3 Landing doors of a higher class (e.g. E120) can be classified as doors of a lower class (e.g. E90) as well.
- 3.4 Door frames of the door generation 3 (TTS 25 - TTS 32), which are provided for the installation of a control module, are to be regarded as analogous to standard door frames (Assessment Report No. 325681).
- 3.5 Landing doors of the door generation 3 (TTS 25 - TTS 32) with a separate drive (System F) can be considered as doors without a drive in terms of its fire protection ability (Assessment Report No. 317526).
- 3.6 Landing doors of the door type "Kompakt" with double-skin steel door panels (TTS 25, STS 26 and TTS 28), can be treated, in terms of its fire protection ability, as landing doors of the door generation 3 (TTS 25 - TTS 32) with double-skin steel door panels.
Observe restrictions 4 and 5 below table.
- 3.7 Changes to the state of the art (underlying harmonized standards) as well as technically relevant revisions to the execution of the doors, the reports and assessments of the fire tests may result in changes to this type examination.
In these cases a revision of this type examination is necessary.
- 3.8 According to the harmonized standard EN 81-20:2014 (D), clause 5.3.2.1, shaft doors must be designed in such a way that the clear door height is at least 2 m. For smaller clear door heights (< 2 m) acc. the applicable EU-type examination certificate of the landing door, measures in accordance with EN 81-21, paragraph 5.14 have to be taken.
- 3.9 The type-examination certificate may only be used in connection with the pertinent annex and the enclosure (list of the authorised manufacturer of series production). This enclosure shall be updated and re-edited following information of the certificate holder.



Industrie Service

**Enclosure of type-examination certificate
no. E58-040/1 dated 2018-07-09**

Authorized manufacturers – production sites (stated: 2018-04-16):

Meiller Aufzugtüren GmbH
Ambossstr. 4
80997 München – Germany

- END OF DOCUMENT -

Base: Application of Co. Meiller Aufzugtüren GmbH dated 2018-04-16



Herstellereklärung

H DE 8200 3015 313

August 2017

MEILLER - Schacht-Schiebetüren Türgeneration 3 und Türgeneration 3 - Kompakt

Türtyp:	TTS 25 (S-2-R/L) STS 26 (S-2-Z) TTS 28 (S-4-Z) TTS 31 (S-3-R/L) TTS 32 (S-6-Z)
Referenznorm:	EN 81-58, 2003 Klassifizierung E30, E60, E90 und E120 EW30 und EW60 sowie EI60
Baumusterprüfbescheinigung:	E58-040
Benannte Stelle für Bescheinigungsausgabe:	TÜV SÜD Industrie Service GmbH Zentrale Fördertechnik Abteilung Aufzüge und Sicherheitsbauteile Gottlieb-Daimler-Str. 7 70794 Filderstadt
Benannte Stelle für Produktionskontrolle:	TÜV SÜD Industrie Service GmbH Zentrale Fördertechnik Abteilung Aufzüge und Sicherheitsbauteile Gottlieb-Daimler-Str. 7 70794 Filderstadt

Hiermit erklären wir, dass die konstruktive Ausführung der oben genannten Komponenten mit den Prüfberichten, Assessments und Range Reports der geprüften Mustern übereinstimmt

Die Kennzeichnung erfolgt mit der Angabe des Herstellers, des Türtyps, der Nummer der Baumusterbescheinigung und Angabe der Klassifizierung in Form eines Aufklebers, der im Kämpfer angebracht ist.

München, den 21. August 2017

MEILLER
Aufzugtüren GmbH

Ambossstr. 4 • 80997 München

i. A. Stefan Wildenauer



Herstellereklärung

HD 8200 3015 277

Juli 2016

Meiller Glastürblatt VSG-V20
Meiller Rahmen-Glastürblatt MGT01
Meiller Rahmen-Glastürblatt MGT99
Meiller Rahmen Glastürblatt MGT99 nach EN 81-58
Meiller Türblatt mit Sichtfenster

Hiermit erklären wir, dass oben bezeichnete Türkomponenten in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung, wie in der EN 81-20 gefordert, hergestellt und gekennzeichnet sind.

München, den 05.07.2016

MEILLER
Aufzugtüren GmbH
Ambossstraße 4 • 80997 München

Eberhard Weichhart
.....
i. A. Eberhard Weichhart

MEILLER

Aufzugtüren GmbH



Ambossstraße 4
80997 München
Telefon: 089/1487-0
Telefax: 089/1487-1355

Declaration of Conformity in Accordance with Regulations for Elevators 2014/33/EU

Component: Locking feature with hook latch for power-operated,
one-, two-, three-, four- or six-leaf telescopic sliding car door,
with horizontal movement and side or central opening

Type: STK 23 K-1-R/L
TTK 25 K-2-R/L
STK 26 K-2-Z
TTK 28 K-4-Z
TTK 31 K-3-R/L
TTK 32 K-6-Z

We hereby declare that our commercial version of the locking feature described above conform with the Type-Examination and are approved in accordance with EU Regulations for Elevators. This declaration becomes invalid if any alteration is made to the component

EU Regulations:
Applied standards:

2014/33/EU (Regulation for Elevators)
EN 81-20: 2014 (D)
EN 81-50: 2014 (D)

Type-Examination tested by:

TÜV SÜD Industrie Service
Abteilung Aufzüge und Sicherheitsbauteile
Kennziffer: 0036

Number of the Type-Examination Certificate:

G 630/1

Year of the manufacture of the component:

see Identity Plate in the transom

Munich, (date)

12/05/2018

Wolfgang Nothaft
General Manager

MEILLER

Aufzugtüren GmbH



Ambossstraße 4
80997 München
Telefon: 089/1487-0
Telefax: 089/1487-1355

EU Declaration of Conformity in Accordance with Regulations for Elevators 2014/33/EU

Component: Locking feature with hook latch for power-operated,
four-leaf telescopic sliding shaft door, with horizontal
movement and central opening
Type: TTS 28 S-4-Z

We hereby declare that our commercial version of the locking feature described above conform with the Type-Examination and are approved in accordance with EU Regulations for Elevators. This declaration becomes invalid if any alteration is made to the component

EU Regulations: 2014/33/EU (Regulation for Elevators)
Applied standards: EN 81-20: 2014 (D)
EN 81-50: 2014 (D)

EU Type-Examination tested by: TÜV SÜD Industrie Service
Abteilung Aufzüge und Sicherheitsbauteile
Kennziffer: 0036

Number of the EU Type-Examination Certificate: EU-DL 588
CE - Identification: CE 0036

Year of the manufacture of the component: see Identity Plate in the transom

Munich, (date) 09/01/2017


Wolfgang Nothaft
General Manager

Überwachung der Produktion von nach EN 81-58:2018 geprüften Schacht-Schiebetüren

Der Firma

MEILLER Aufzugtüren GmbH
Ambossstraße 4
80997 München – Deutschland



Industrie Service

wird bescheinigt, dass die von ihr hergestellten Schacht-Schiebetüren gemäß
untenstehender Tabelle

Mehr Wort.
Mehr Vertrauen.

Schacht-Schiebetür, Typ	Höchste Klassen nach EN 81-58:2018
TTS 25	E120, EW90, EI60
STS 26	
TTS 28	
TTS 31	
TTS 32	

den in der Baumusterprüfbescheinigung Nr. E58-040/1 vom 09.07.2018, über
Fahrschacht-Schiebetüren nach EN 81-58:2018, bescheinigten Typen entsprechen
und die in der Baumusterprüfbescheinigung gestellten Bedingungen eingehalten
werden.

Die exakte Klasse für die jeweilige Ausführung der Fahrschacht-Schiebetüren kann
der Baumusterprüfbescheinigung Nr. E58-040/1 vom 09.07.2018 entnommen wer-
den.

Die Fahrschachttüren sind mit der in der Baumusterprüfbescheinigung Nr. E58-040/1
beschriebenen Kennzeichnung versehen.

Die werkseigene Produktionskontrolle erfolgt im Werk der Firma Meiller
Aufzugtüren GmbH.

Die Fremdüberwachung erfolgt durch die TÜV SÜD Industrie Service GmbH und ist
vom 09.08.2018 im Werk der Firma Meiller Aufzugtüren GmbH durchgeführt worden.

Datum: 26.10.2018

Unsere Zeichen:
IS-FTA-STG/Ja

Dokument:
PZE58_Mei18_Schiebe_181026.docx

Das Dokument besteht aus
1 Seite.
Seite 1 von 1

Die auszugsweise Wiedergabe
des Dokumentes und die
Verwendung zu Werbezwecken
bedürfen der schriftlichen
Genehmigung der
TÜV SÜD Industrie Service.

Abteilung
Aufzüge und Sicherheitsbauteile
gez. Peter Retzbach

i.A. Chadi Nouredine

Der Sachverständige

Achim Janocha

Die Prüfergebnisse beziehen
sich ausschließlich auf die
untersuchten Prüfgegenstände.

Hinweise: Diesem Prüfzeugnis liegt der Bericht vom 26.10.2018, Akten-
zeichen IS-FTA-STG/Ja (PBE58_Mei18_Schiebe_181026) zugrunde.

Dieses Prüfzeugnis kann bis **Oktober 2019** verwendet werden.

Sitz: München
Amtsgericht München HRB 96 869
USt-IdNr. DE129484218
Informationen gemäß § 2 Abs. 1 DL-InfoV
unter www.tuev-sued.de/impressum

Aufsichtsrat:
Reiner Block (Vors.)
Geschäftsführer:
Ferdinand Neuwieser (Sprecher),
Christian Bauerschmidt, Thomas Kainz

Telefon: +49 711 7005-765
Telefax: +49 711 7005-588
www.tuev-sued.de/is

TÜV®

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Zentralbereich Fördertechnik
Abteilung Aufzüge und Sicherheitsbauteile
Gottlieb-Daimler-Str. 7
70794 Filderstadt
Deutschland



DECLARATION OF THE MANUFACTURER

ORDER no. 190361 SUR

GMV Polska HEREBY STATES, THAT THE JACK:

TYPE: T70 C3 G1

STROKE: Lp = 12080 mm

IN ACCORDANCE WITH EN 81-20,
HAS BEEN MANUFACTURED BY OURSELVES IN OUR FACTORY.
THE ABOVE COMPONENTS PASSED POSITIVELY OUR QUALITY
CONTROL.

TESTING CERTIFICATE FOR THE POWER UNIT

Project: Power unit 210lpm x 12.5kW	Date: 18/10/2019
Address:	Order No: 1287.19
Tel:	Fax: Pieces: 1

POWER UNIT:	TYPE:		TB 250
	SERIAL No:		24318.19
	PROD. DATE:		10-2019
CONTROL VALVE:	TYPE:		EV 100 1½"
	SERIAL No:		N228561
UCM VALVE:	TYPE:		L10 1½"
	SERIAL No:		N234015
MOTOR:	TYPE:	3~ 400V	✓
		1~ 230V	
	POWER (kW):		12,5
	SERIAL No:		8B0919.06
PUMP:	TYPE:	TAPPED	✓
		GEAR	
	SUPPLY (lt/min):		210
	SERIAL No:		34-05-0085

We confirm that the hydraulic power unit has been adjusted and tested for hydraulic and mechanical parts according to:

EN 81-2+A3:2009

EN 81-20:2014

EN 81-50:2014



BIOFIAL A.E.
 CONFIRMATION

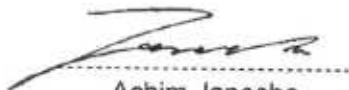


Industrie Service

EU TYPE-EXAMINATION CERTIFICATE

According to Annex IV, Part A of 2014/33/EU Directive

Certificate No.:	EU-UCM 006
Certification Body of the Notified Body:	TÜV SÜD Industrie Service GmbH Westendstr. 199 80686 Munich – Germany Identification No. 0036
Certificate Holder:	Blain Hydraulics GmbH Pfaffenstr. 1 74078 Heilbronn - Germany
Manufacturer of the Test Sample: (Manufacturer of Serial Production – see Enclosure)	Blain Hydraulics GmbH Pfaffenstr. 1 74078 Heilbronn - Germany
Product:	Hydraulic valve for a brake element as part of a protection against unintended downward car movement
Type:	L10 1½"
Directive:	2014/33/EU
Reference Standards:	EN 81-20:2014 EN 81-50:2014 EN 81-2:1998+A3:2009
Test Report:	EU-UCM 006 of 2016-03-30
Outcome:	The safety component conforms to the essential health and safety requirements of the mentioned Directive as long as the requirements of the annex of this certificate are kept.
Date of Issue:	2016-03-30
Date of Validity:	from 2016-04-20


Achim Janocha
Certification Body "lifts and cranes"



**Annex to the EU Type-Examination Certificate
No. EU-UCM 006 of 2016-03-30**



1 Scope of application

Hydraulic valve for a brake element as part of a protection against unintended downward car movement, type L10 1½"

Maximum braking distance after triggering up to	800 mm
Maximum permissible distance: level position - triggering up to	250 mm
Permissible nominal speed up to	1.0 m/s
Permissible release speed up to	1.3 m/s
Permissible nominal flow	≤ 400 l/min
Nominal pressure range	10 - 59 bar
Viscosity range	20 - 450 cSt

2 Terms and Conditions

- 2.1 For identification and information about the principal design and operation and for demarcation of the examined and approved sample the approval drawing, no. L10-1.5 KS b dated 2011-10-11 with certification stamp of 2016-03-30 has to be enclosed to the EU type-examination certificate and its annex.
- 2.2 The above mentioned safety component represents only one part of the protective equipment against movements of the car in downward direction. Only in combination with a detection and triggering component (also two different components are possible), which must be subjected to an own EU type-examination according to the test procedure specified in EN 81-2:1998+A3:2009 (D), Annex F.8 / EN 81-50:2014 (D), section 5.8, the created system can fulfil the requirements for a protection means in accordance with EN 81-2:1998+A3:2009 (D), section 9.13 / EN 81-20:2014 (D), section 5.6.7.
- 2.3 The installer must prepare test instructions in order to meet the overall concept of the elevator system, enclose these test instructions in the elevator documents and if necessary provide important tools or measuring devices which allow easy tests (e.g., when landing doors are closed).
- 2.4 Provided that the voltage drop on the coil has occurred within the distance of 250 mm as indicated in the scope of application it can be assumed that the requirements for braking distance and acceleration according to EN 81-2:1998+A3:2009 (D), point 9.13.5 and 9.13.6 / EN 81-20:2014, point 5.6.7.5 and 5.6.7.6 are met.
- 2.5 The pressure lock valve Blain L10 1½" is an electrically operated check valve which can only be used in connection with an elevator valve as an additional safety valve for the prevention of unintended downward travel while a landing door is open according to EN 81-2:1998+A3:2009 (D), section 9.13 / EN 81-20:2014, section 5.6.7. The detection of emergency cases, the function of the brake in an upwards direction and the triggering of both brakes is the task of the control unit.
- 2.6 For a correct function the magnet of the Blain L10 1½" valve must be de-energised according to the requirements of EN 81-2:1998+A3:2009 (D), section 9.13.8 / EN 81-20:2014, section 5.6.6.5 in case that the cabin moves 250 mm away from the level position while the door is open. Dead times of the electronic system must be considered.
- 2.7 The installer must be provided with written confirmation of the compliance of the component with the type tested part as well as of the guaranteed braking distances and accelerations.
- 2.8 The EU type-examination certificate may only be used in combination with the corresponding annex and enclosure (List of authorized manufacturer of the serial production). The enclosure will be updated immediately after any change by the certification holder.

Annex to the EU Type-Examination Certificate
No. EU-UCM 006 of 2016-03-30



Industrie Service

3 Remarks

3.1 This EU type-examination certificate was issued according to the following standards:

- EN 81-2:1998 + A3:2009 (D), part 9.13
- EN 81-2:1998 + A3:2009 (D), annex F.8
- EN 81-20:2014 (D), part 5.6.7
- EN 81-50:2014 (D), part 5.8

A revision of this EU type-examination certificate is inevitable in case of changes or additions of the above mentioned standards or of changes of state of the art.

3.2 In case that there is a risk of unintended car movement in the upward direction, appropriate measures must be taken by the installer.

**Enclosure to the EU Type-Examination Certificate
No. EU-UCM 006 of 2016-03-30**



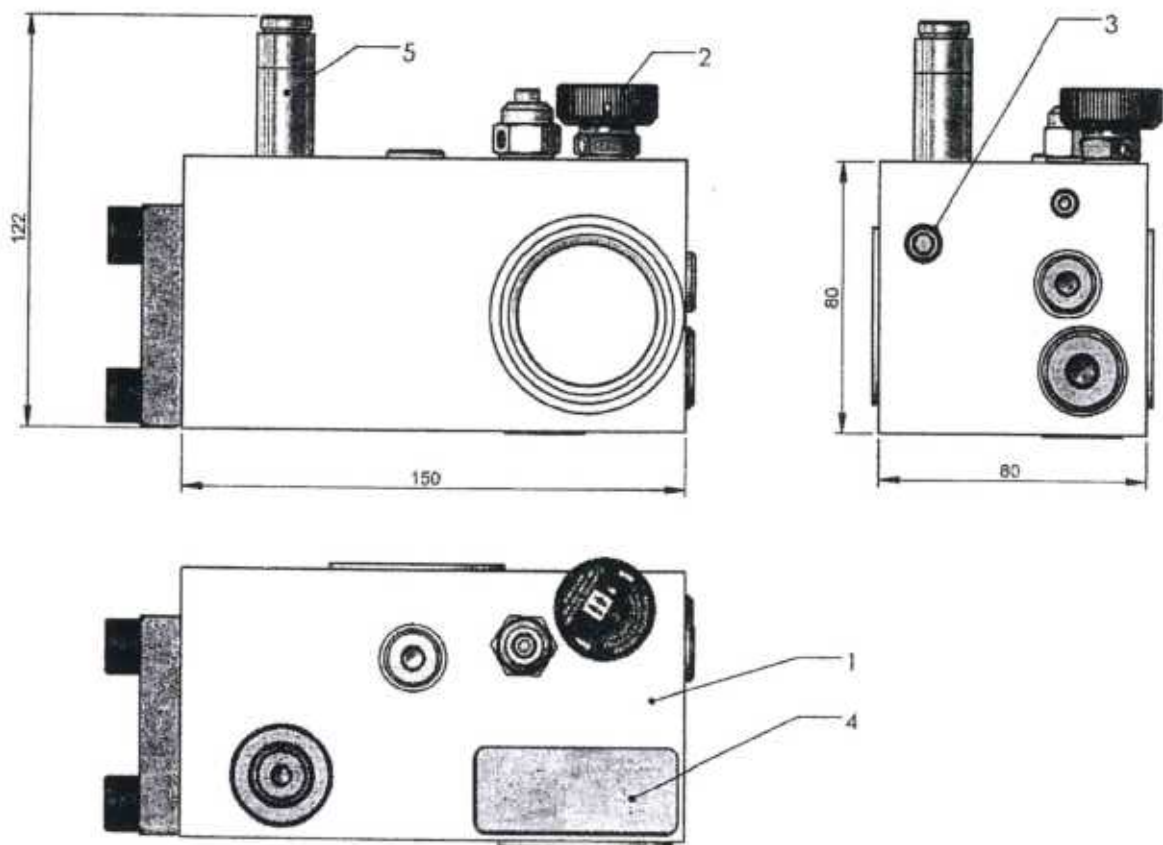
Authorised Manufacturer of Serial Production – Production Sites (valid from: 2016-03-30):

Company	Blain Hydraulics GmbH
Address	Pfaffenstr. 1 74078 Heilbronn - Germany

- END OF DOCUMENT -

Based on: Document from Blain Hydraulics GmbH of 2016-03-11

Note: The English text is a translation of the German original. In case of any discrepancy, the German version is valid only.



Position	Benennung
1	Gehäuse L10 1½" mit KS
2	Notablaß M14x1,5
3	Kolbensicherung
4	Typenschild mit CE (EV-L10)
5	Magnetrohr AB



Muster Typenschild (Art.Nr.4)

30. MRZ. 2016

GEPRÜFT / APPROVED
TUV SÜD Industrie Service GmbH
Prüflaboratorium für Produkte der Fördertechnik
Westendstraße 199
80696 München
Sachverständigen / Expert



Dienstag, 5. April 2016 14:02:29

d							
c							
b							
Ind	Änderung	Datum	Ind	Änderung	Datum		
BLAIN HYDRAULICS	Werkstoff:	Datum	Name	Maßstab	Benennung:	Zeichnungs-Nr.:	
	Rohmaße:	gez 11.10.2011	PM	1:2	Drucksperrventil 1½" mit KS	L10-1.5 KS	b
		gepr.					

Blain Hydraulics GmbH Böllinger Höfe D-74078 Heilbronn Tel.: 07131-28210 Fax: 07131-485216

C:\Blain\L10\2c1

EU Declaration of Conformity

Product: Hydraulic Valves
Type/ Description: L10 / Safety Valve
Manufacturer: Blain Hydraulics GmbH (*)
Manufactured: See name plate

Sizes	1/2"	3/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"
Certificate No.	EU-UCM 004	EU-UCM 005	EU-UCM 006	EU-UCM 007	EU-UCM 008

The design of the units corresponds to the following lift directive: 2014/33/EU

Applied harmonised standards: EN 81-20/50
EN 81-2

Type examination (Annex IV) and Quality assurance (Annex VI): notified body 0036
TÜV Süd IS GmbH, Westendstraße 199, 80686 München

Anja Blain



Anja Blain
General Manager

Heilbronn, 12.05.2016

EU Konformitätserklärung

Erzeugnis: Hydraulische Ventile
Type/ Beschreibung: L10 / Sicherheitsventil
Hersteller: Blain Hydraulics GmbH (*)
Baujahr: siehe Typenschild

Größe	1/2"	3/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"
Zertifikat Nr.	EU-UCM 004	EU-UCM 005	EU-UCM 006	EU-UCM 007	EU-UCM 008

Die Bauart der Geräte entsprechen folgender Aufzugsrichtlinie: 2014/33/EU

Angewendete harmonisierte Normen: EN 81-20/50
EN 81-2

EU-Baumusterprüfung (nach Anhang IV) und Qualitätssicherung (nach Anhang VI):
notifizierte Stelle 0036
TÜV Süd IS GmbH, Westendstraße 199, 80686 München

Anja Blain



Anja Blain
Geschäftsführer

Heilbronn, 12.05.2016

Déclaration de conformité CE

Produit: Soupapes Hydraulique
Type/ Description: L10/ Soupapes de la sécurité
Fabricant: Blain Hydraulics GmbH (*)
Fabrication: Voir la plaque signalétique

Dimensions	1/2"	3/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"
Certificat N°	EU-UCM 004	EU-UCM 005	EU-UCM 006	EU-UCM 007	EU-UCM 008

La construction des l'appareils est conforme aux directive ascenseur suivantes: 2014/33/UE

Normes harmonisées appliquées: EN 81-20/50
EN 81-2

l'examen UE de type prévu (à l'annexe IV), de l'assurance de la qualité (à l'annexe VI):
l'organisme notifié 0036
TÜV Süd IS GmbH, Westendstraße 199, 80686 München

Anja Blain



Anja Blain
Président

Heilbronn, 12.05.2016

Declaración de conformidad de la Unión Europea

Producto: Válvulas Hidráulicas
Modelo / Descripción: L10 / Soupapes de la sécurité
Fabricante: Blain Hydraulics GmbH (*)
Fabricado: Véase la placa

Tamaño	1/2"	3/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"
Certificado N°	EU-UCM 004	EU-UCM 005	EU-UCM 006	EU-UCM 007	EU-UCM 008

Las construcciones de los aparatos corresponden a las siguientes directiva ascensor: 2014/33/UE

Normas armonizadas aplicadas: EN 81-20/50
EN 81-2

Examen UE de tipo (anexo IV), Aseguramiento de la calidad (anexo VI):
organismo notificado 0036
TÜV Süd IS GmbH, Westendstraße 199, 80686 München

Anja Blain



Anja Blain
Presidente

Heilbronn, 12.05.2016

(*) Blain Hydraulics GmbH
Pfaffenstr. 1 Tel. +49 7131 2821-0
74078 Heilbronn Fax +49 7131 2821-99
Germany info@blain.de
www.blain.de



GmbH

Manufacturers of the Highest Quality:
Control Valves for Elevators
Tank Heaters - Hand Pumps
Pipe Rupture Valves - Ball Valves



Hydraulic Valves Soupapes Hydraulique

EV - KV

Hydraulische Ventile Valvulas Hydraulicas



EN ISO 9001

EU Declaration of Conformity

Product: Hydraulic Valves
Type: KV1P, KV1S, KV2P, KV2S
EV 0, EV 1, EV 10, EV 100
KVOU, SEV, EV4
Description: Elevator Control Valves
Manufacturer: Blain Hydraulics GmbH (*)
Sizes: 1/2", 3/4", 1 1/2", 2", 2 1/2"
**The design of the units
correspond to the following
lift directive:** 2014/33/EU
Applied harmonised standard: EN 81-20/50; EN 81-2

DIN EN ISO 9001 TÜV Süd IS GmbH
Certificate-No. 12 100 25555 TMS



Anja Blain
General Manager

Heilbronn, 12.05.2016

EU Konformitätserklärung

Erzeugnis: Hydraulische Ventile
Type: KV1P, KV1S, KV2P, KV2S
EV 0, EV 1, EV 10, EV 100
KVOU, SEV, EV4
Beschreibung: Aufzugssteuerblöcke
Hersteller: Blain Hydraulics GmbH (*)
Größen: 1/2", 3/4", 1 1/2", 2", 2 1/2"
**Die Bauart der Geräte
entsprechen folgenden
Aufzugsrichtlinie:** 2014/33/EU

**Angewendete harmonisierte
Norm:** EN 81-20/50; EN 81-2

DIN EN ISO 9001 TÜV Süd IS GmbH
Zertifikat-Nr. 12 100 25555 TMS



Anja Blain
Geschäftsführer

Heilbronn, 12.05.2016

Déclaration de conformité CE

Produit: Soupapes Hydraulique
Type: KV1P, KV1S, KV2P, KV2S
EV 0, EV 1, EV 10, EV 100
KVOU, SEV, EV4
Description: Soupapes hydrauliques pour
ascenseurs
Fabricant: Blain Hydraulics GmbH (*)
Dimensions: 1/2", 3/4", 1 1/2", 2", 2 1/2"
**La construction des l'appareils
est conforme aux directive
ascenseur suivantes:** 2014/33/EU

**Normes harmonisées
appliquées:** EN 81-20/50; EN 81-2
DIN EN ISO 9001 TÜV Süd IS GmbH
Certificat-N° 12 100 25555 TMS



Anja Blain
Président

Heilbronn, 12.05.2016

Declaración de conformidad de la Unión Europea

Producto: Valvulas Hydraulicas
Modelo: KV1P, KV1S, KV2P, KV2S
EV 0, EV 1, EV 10, EV 100
KVOU, SEV, EV4
Descripción: Valvulas hydraulicas para
ascensores
Fabricante: Blain Hydraulics GmbH (*)
Tamaño: 1/2", 3/4", 1 1/2", 2", 2 1/2"
**La construcción de las aparatos
corresponden a las siguientes
directiva ascensor:** 2014/33/EU

**Normas armonizadas
aplicadas:** EN 81-20/50; EN 81-2
DIN EN ISO 9001 TÜV Süd IS GmbH
Certificado N° 12 100 25555 TMS



Anja Blain
Presidente

Heilbronn, 12.05.2016

(*) Blain Hydraulics GmbH
Pfaffenstr. 1 Tel. +49 7131 2821-0
74078 Heilbronn Fax +49 7131 2821-99
Germany info@blain.de
www.blain.de



GmbH

Manufacturers of the Highest Quality:
Control Valves for Elevators
Tank Heaters - Hand Pumps
Pipe Rupture Valves - Ball Valves

No. I0185 Rev. 0

CERTIFICATO DI ESAME UE DEL TIPO

EU TYPE EXAMINATION CERTIFICATE

VISTO L'ESITO DELLE VERIFICHE CONDOTTE IN CONFORMITA' ALL'ALLEGATO IV DELLA DIRETTIVA 2014/33/UE SI DICHIARA CHE IL SEGUENTE PRODOTTO
ON THE BASIS OF OUR VERIFICATIONS CARRIED OUT ACCORDING TO ANNEX IV OF THE DIRECTIVE 2014/33/EU WE DECLARE THAT THE FOLLOWING PRODUCT

PRODOTTO / PRODUCT

TIPO / TYPE **VALVOLA DI BLOCCO / RUPTURE VALVE**

MARCA / TRADE MARK **GMV**

MODELLO / MODEL **VC 3006 / B 1" ½**

FABBRICATO DA / MANUFACTURED BY

NOME / NAME **GMV MARTINI SPA**

INDIRIZZO / ADDRESS **VIA DON GNOCCHI 10 - 20016 PERO (MI)**

SODDISFA LE DISPOSIZIONI DELLA DIRETTIVA SUDETTA / MEET THE REQUIREMENTS OF THE AFOREMENTIONED DIRECTIVE

RIFERIMENTO PRATICA IMQ / IMQ ASSESSMENT FILE: 50LQ00063

QUESTO CERTIFICATO È EMESSO DA IMQ IN QUALITÀ DI ORGANISMO NOTIFICATO PER LA DIRETTIVA 2014/33/UE.
THIS CERTIFICATE IS ISSUED BY IMQ AS NOTIFIED BODY FOR THE DIRECTIVE 2014/33/EU

IL NUMERO IDENTIFICATIVO DI IMQ S.p.A. QUALE ORGANISMO NOTIFICATO È: **0051**
IDENTIFICATION NUMBER OF IMQ S.p.A. AS NOTIFIED BODY IS: 0051

QUESTO DOCUMENTO È COMPOSTO DA 2 PAGINE COMPREDENTI 1 ALLEGATO
THIS DOCUMENT IS COMPOSED OF 2 PAGES INCLUDING 1 ANNEX

P. Gnessi
collig.

IMQ

DATA EMISSIONE / ISSUE DATE 2016-10-25

Il presente Certificato annulla e sostituisce il precedente
This Certificate cancels and replaces the previous
I0185 del/of 2010-02-17

1/2

ACCREDIA
CENTRO ITALIANO DI ACCREDITAMENTO

IMQ ESQ
ISTITUTO ITALIANO DEL MARCHIO DI QUALITÀ

SGS N° 005 A EMAS N° 005 D
SGS N° 006 D PRO N° 005 B
SGS N° 006 M PRS N° 000 C
SGS N° 005 F ISF N° 003 E
SSI N° 003 G LAB N° 032 E
FSH N° 007 I LAT N° 023

Membri degli Accordi di Mutuo
Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual Recognition Agreements

IMQ S.p.A. - Società con Socio Unico
I-20136 Milano
Via Quintiliano 43
tel. +39 02 50731
certificazione direttive@imq.it
www.imq.it

ALLEGATO / ANNEX - No. I0185 Rev. 0

RIFERIMENTO PRATICA IMQ / IMQ assessment file

50A9800015 – 50A9800023 – 50A9800046 – 50A99A00124 - 50RA00017 – 50RC00002 – 50LK00004 – 50LQ00063

Marca / Trade mark

GMV

Modello / Model

VC 3006 / B 1" ½

Sito di produzione / Manufacturing site:

Novara (NO)

DATI TECNICI – GENERALITÀ / TECHNICAL DATA – GENERAL

Flusso nominale minimo / Minimum rated flow	20 l/min
Flusso nominale massimo / Maximum rated flow	350 l/min
Pressione statica minima / Minimum static pressure	12 bar
Pressione statica massima / Maximum static pressure	60 bar
Viscosità del fluido idraulico minima / Minimum viscosity	16 cSt
Viscosità del fluido idraulico massima / Maximum viscosity	240 cSt
Temperatura ambiente minima / Minimum ambient temperature	5 °C
Temperatura ambiente massima / Maximum ambient temperature	70 °C
Conformità alla norma / Compliance with standard	EN 81-50:2014

N. DISEGNO / Drawing no.	DESCRIZIONE / Description
6 0361 012 B	Complessivo valvola di caduta 1"½ G tipo "B"
6 0361 012 A	Complessivo valvola di caduta 1"½ tipo "B"

P. Jussier

IMQ

DATA EMISSIONE / ISSUE DATE: 2016-10-25

Il presente Certificato annulla e sostituisce il precedente / This Certificate cancels and replaces the previous
I0185 del/of 2010-02-17

2/2

(pieczęć firmowa)

ZAŚWIADCZENIE

PODAJĄCE NASTAWIENIE ZAWORU VC 3006 B PRODUKCJI GMV SWEDEN AB ZABEZPIECZAJĄCEGO PRZY PĘKNIĘCIU PRZEWODÓW

Rodzaj dźwigu: osobowy, samoobsługowy

Udźwig: 750 kg

Nr fabryczny: S-151

Miejsce zamontowania:

Muzeum Miasta Łodzi
ul. Ogrodowa 15
91-065 Łódź

Zaświadcza się, że zawór VC 3006/B 1¼" zabezpieczający przy pęknięciu przewodów został ustawiony na przepływ l / min, co odpowiada nastawie śruby regulacyjnej $X = \dots\dots\dots$ mm, $X_o = \dots\dots\dots$ mm. Wysokość śruby od powierzchni korpusu $X + X_o$ wynosi mm.

Warszawa, dnia 18 maja 2020 r.

Przedstawiciel KJ

(pieczęćka imienna i podpis)

EUMAT
Eugeniusz Matyjaszczyk
ul. Kniewska 23, 70-846 SZCZECIN
Tel.: 91 483 72 73, NIP: 852-001-02-91
BNP Paribas Bank Polska S.A.,
97 1600 1462 1889 4164 8000 0001



Miejsce wystawienia:

SZCZECIN

Data zakończenia dostawy/usług

29.04.2020

Data wystawienia:

29.04.2020

Sprzedawca:

EUMAT
Eugeniusz Matyjaszczyk
ul. Kniewska 23
70-846 SZCZECIN
NIP: 852-001-02-91

Nabywca:

SURSUM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
Kopińska 31/3
02-327 Warszawa
NIP: 5262150884

Odbiorca:

SURSUM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
Kopińska 31/3
02-327 Warszawa

Faktura VAT 646/MG1/2020 oryginał

Lp	Nazwa	Symbol	j.m.	Ilość	Rabat [%]	Cena netto	VAT [%]	Wartość netto	Kwota VAT	Wartość brutto
1	Przewód hydrauliczny C11C11/211/32-7000..	C11C11/211/32-7000..	szt.	1,00	30,00	647,33	23	647,33	148,89	796,22
2	ADAPTER EWW 1 1/4"GZ x 1 1/4"GW BSP	60092020 1 1/4 GZ/GW	szt.	1,00	30,00	113,14	23	113,14	26,02	139,16
3	ADAPTER G 1 1/4" x 1 1/4" BSP	34692020 1 1/4X1 1/4	szt.	1,00	30,00	46,68	23	46,68	10,74	57,42
4	USZCZELKA MET-GUM 42.93x52.38x3.38 1 1/4"	USZCZELKA PPM-1 1/4	szt.	1,00	30,00	2,69	23	2,69	0,62	3,31
5	Usługa transportowa	TRANSPORT	szt.	1,00	0,00	20,00	23	20,00	4,60	24,60

według stawki VAT	wartość netto	kwota VAT	wartość brutto
Podstawowy podatek VAT 23%	829,84	190,86	1 020,70
Razem:	829,84	190,86	1 020,70

Razem do zapłaty: 1 020,70

Słownie: jeden tysiąc dwadzieścia PLN 70/100

Zapłacono przelewem: 1 020,70

Uwagi do dokumentu: zamówienie - Pałac Poznańskiego - ŁÓDŹ

Wystawił(a):

Marek Misiewicz

Odebrał(a):

Podpis osoby upoważnionej do wystawienia faktury VAT

Podpis osoby upoważnionej do odbioru faktury VAT

*Dziękujemy i zapraszamy ponownie
poniedziałek - piątek 8-16, sobota 8-12*

UWAGA - od dnia 21.10.2019 r. - zmiana banku i numeru konta.

ŚWIADECTWO JAKOŚCI Odpis

Nr kontrolny: 16719 / 2019 Dla:
 Zbiornik: TC1K
 Nr próby: 4252 / 2019
 Nr.dok.dost:
 Opakowanie:

OLEJ HYDRAULICZNY L-HV 46

Lp	Parametry	Wartość	Jednostka	Norma
1	Lepkość kinematyczna w 100 C (°)	8,11	mm ² /s	PN-EN ISO 3104:2004
2	Lepkość kinematyczna w 40 C (°)	48,14	mm ² /s	PN-EN ISO 3104:2004
3	Temperatura płynięcia (°)	-42	stop.C	PN-ISO 3015:2005
4	Temp.zapłonu Cleveland tygiel otwarty (°)	234	stop.C	PN-EN ISO 2592:2017-10
5	Gęstość w temp. 15,0 C (°)	0,8763	g/cm ³	PN-EN ISO 12185:2002
6	Wskaźnik lepkości wg 100 i 40 C (°)	141		PN-ISO 2999:2009/Apt:2010
7	Liczba kwasowa (°)	0,62	mg KOH/g	PN-88/C-04049
8	Własności demulgujące w temp. 54 C			PN-ISO 6614:2010
	-objętość oleju	42	ml	
	-objętość wody	38	ml	
	-objętość emulsji	0	ml	
	-czas rozdzielenia	20	min	
9	Korozja Cu temp. 120 C, 3 h (°)	1	stop.kor.	PN-EN ISO 2160:2004
10	Sklonność do pienienia 5min przedmuch.			PN-ISO 6247:2009
	-w temp. 24 C (°)	10	ml	
	-w temp. 93,5 C (°)	30	ml	
	-w temp. 24 C po 93,5 C (°)	10	ml	
11	Trwłość piany obj. piany po 10 min odst.			PN-ISO 6247:2009
	-w temp. 24 C (°)	0	ml	
	-w temp. 93,5 C (°)	0	ml	
	-w temp. 24 C po 93,5 C (°)	0	ml	

Świadectwo Jakości może być powielane tylko w całości.

Badania wykonano w POLWAX S.A. Data wykonania analizy : 17-12-2019

(*) Badania wyko.: LOTOS Lab Sp. z o.o.

Dokument wygenerowany elektronicznie, nie wymaga podpisu

Oryginał przechowywany jest w: POLWAX S.A.

Producent: LOTOS OIL SP. Z O.O.

Orzeczenie: produkt jest zgodny z wymaganiami WT 2/04 wyd.8

Świadectwo jakości zatwierdził(a): G. Stryczek

Świadectwo jakości wydał(a): Machalica Dorota (dmacha)

EU-Baumusterprüfbescheinigung EU-type examination certificate

Hiermit wird bescheinigt, dass das unten beschriebene Produkt der Firma
This certifies that the product described below from company

P+S Polyurethan-Elastomere GmbH & Co.KG
Kielweg 17
49356 Diepholz
Deutschland

die Anforderungen des Anhangs I der Richtlinie 2014/33/EU (Aufzüge) als eine Grundlage für die EU-Konformitätserklärung erfüllt.
meets the requirements of Annex I of the Directive 2014/33/EU (lifts) as a basis for the EU declaration of conformity.

Geprüft nach **EN 81-20:2014**
Tested in accordance with **EN 81-50:2014**

Beschreibung des Produktes **Sicherheitsbauteil gem. Anhang III, Ziffer 4 der Richtlinie 2014/33/EU -**
(Details s. Anlage 1) **Energiespeichernder Aufsetzpuffer mit nichtlinearer Kennlinie.**
Description of product **Safety component in accordance with annex III item 4 of directive 2014/33/EU - Energy-**
(Details see Annex 1) **accumulating buffer with non-linear character**

Typenbezeichnung **D2**
Type Designation

Das Sicherheitsbauteil erfüllt für den im Anlage 1 zu dieser EU-Baumusterprüfbescheinigung angegebenen Anwendungsbereich die grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der Richtlinie.
The safety component satisfies the basic safety and health requirements of the Directive indicated in the field of application as specified in the annex 1 of this EU - type examination certificate.

Registrier-Nr. / Registered No. 44 208 12126206
Prüfbericht Nr. / Test Report No. 16 208 454611
Aktenzeichen / File reference 8000454611 / 3517 8632

Gültigkeit / Validity
von / from 2016-04-20
bis / until 2021-04-19


TÜV NORD CERT GmbH Essen
Zertifizierungsstelle Sicherheitsbauteile von Aufzügen
Certification Body Safety components of lifts
Benannte Stelle 0044 / Notified Body 0044

Essen, 2016-03-31

TÜV NORD CERT GmbH Langemarckstraße 20 45141 Essen www.tuev-nord-cert.de machinery@tuev-nord.de

Bitte beachten Sie auch die umseitigen Hinweise
Please also pay attention to the information stated overleaf

**Hinweise zum
TÜV NORD CERT – Zertifikat**

Dieses TÜV NORD CERT - Zertifikat gilt nur für die umseitig bezeichnete Firma, das angegebene Produkt und die genannte Fertigungsstätte. Es kann nur von der Zertifizierungsstelle auf Dritte übertragen werden.

Notwendige Bedienungs- und Montageanweisungen müssen jedem Produkt beigelegt werden.

Jedes Produkt muss deutlich einen Hinweis auf den Hersteller oder Importeur und eine Typenbezeichnung tragen, damit die Identität des geprüften Baumusters mit den serienmäßig in den Verkehr gebrachten Produkten festgestellt werden kann.

Der Inhaber des TÜV NORD CERT - Zertifikates ist verpflichtet, die Fertigung der Produkte laufend auf Übereinstimmung mit den Prüfbestimmungen zu überwachen und insbesondere die in den Prüfbestimmungen festgelegten oder von der Zertifizierungsstelle geforderten Kontrollprüfungen ordnungsgemäß durchzuführen.

Bei Änderungen am geprüften Produkt ist die Zertifizierungsstelle umgehend zu verständigen.

Bei Änderungen und bei befristeten Zertifikaten ist das Zertifikat nach Ablauf der Gültigkeit urschriftlich an die Zertifizierungsstelle zurückzugeben. Die Zertifizierungsstelle entscheidet, ob das Zertifikat ergänzt werden kann oder ob eine erneute Zertifizierung erforderlich ist.

Für das TÜV NORD CERT - Zertifikat gelten außer den vorgenannten Bedingungen auch alle übrigen Bestimmungen des allgemeinen Vertrages. Es hat solange Gültigkeit, wie die Regeln der Technik gelten, die der Prüfung zu Grunde gelegt worden sind, sofern es nicht auf Grund der Bedingungen des allgemeinen Vertrages früher zurückgezogen wird.

Dieses TÜV NORD CERT - Zertifikat verliert seine Gültigkeit und muss unverzüglich der Zertifizierungsstelle zurückgegeben werden, falls es ungültig wird oder für ungültig erklärt wird.

**Information concerning the
TÜV NORD CERT - Certificate**

This TÜV NORD CERT - certificate only applies to the firm stated overleaf, the specified product and the manufacturing plants stated. It may only be transferred to third parties by the certification body.

Each product must be accompanied by the instructions which are necessary for its operation and installation.

Each product must bear a distinct indication of the manufacturer or importer and a type designation so that the identity of the tested sample maybe determined with the product launched on the market as a standard.

The bearer of the TÜV NORD CERT - Certificate undertakes to regularly supervise the manufacturing of products for compliance with the test specifications and in particular properly carry out the checks which are stated in the specifications or required by the test laboratory.

In case of modifications of the tested product the certification body must be informed immediately

In case of modifications and expiration of validity the original certificate must be returned to the certification body immediately. The certification body decides if the certificate can be supplemented or whether a new certification is required.

In addition to the conditions stated above, all other provisions of the General Agreement are applicable to the TÜV NORD CERT - Certificate. It will be valid as long as the rules of technology on which the test was based are valid, unless revoked previously pursuant to the provisions of the General Agreement.

The TÜV NORD CERT - Certificate will become invalid and shall be returned to the certification body immediately in the event that it shall expire without delay when it has expired or revoked.

ANLAGE ANNEX

Anlage 1, Seite 1 von 2
Annex 1, page 1 of 2

zur EU-Baumusterprüfbescheinigung / to EU type-examination certificate
Registrier-Nr. / Registered No. 44 208 12126206

Allgemeine Angaben
General Information

Siehe Seite 1 der EU-Baumusterprüfbescheinigung
See also page 1 of the EU type-examination certificate

Typbezeichnung:
Type designation:

Sicherheitsbauteil gem. Anh. III, Ziffer 4 der Richtlinie 2014/33/EU -
Energiespeichernder Aufsetzpuffer mit nichtlinearer Kennlinie
Safety component in accordance with annex III item 4 of the directive 2014/33/EU -
Energy-accumulating lift buffer with non-linear characteristics

Typ:
Type:

Dimensionen des Puffers D2: Ø 100 mm x 80 mm
Dimensions of the lift buffer

Werkstoff: Diepocell® BM
Material

Befestigungsart / Kind of fixing:

Typ A: Runde Stahlplatte
Type round steel plate

Typ C: Eckige Stahlplatte
Type square steel plate

Typ D: eingeschäumtes Lochblech
Type integrated steel plate



TÜV NORD CERT GmbH Essen
Zertifizierungsstelle Sicherheitsbauteile von Aufzügen
Certification Body Safety components of lifts
Benannte Stelle 0044 / Notified Body 0044

Essen, 2016-03-31

ANLAGE ANNEX

Anlage 1, Seite 2 von 2

Annex 1, page 2 of 2

zur EU-Baumusterprüfbescheinigung / to EU type-examination certificate
Registrier-Nr. / Registered No. 44 208 12126206

Anwendungsbereich

Field of Application

Einsatz in Aufzügen nach Richtlinie 2014/33/EU

To be used for elevators in accordance with the directive 2014/33/EU

Nenngeschwindigkeiten:

Nominal speed:

1,00 m/s

0,63 m/s

Max. zulässige Last:

Max. allowable load:

1250 kg

3200 kg

Min. zulässige Last:

Min. allowable load:

330 kg

250 kg

Bemerkung

Remark:

Auf dem Puffer sind die CE-Kennzeichnung und die Kenn-Nummer der benannten Stelle, die in Qualitätssicherung eingebunden ist, anzubringen.

The buffer must be marked with the CE conformity marking and the indent number of the Notified Body which is involved in quality assurance.



TÜV NORD CERT GmbH Essen

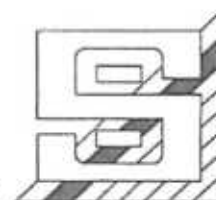
Zertifizierungsstelle Sicherheitsbauteile von Aufzügen

Certification Body Safety components of lifts

Benannte Stelle 0044 / Notified Body 0044

Essen, 2016-03-31

Deklaracja zgodności UE



P+S Polyurethan-Elastomere

Odbój najazdowy P+S

Typoszereg D

Przedmiot:
Wymiary i zakresy obciążeń

Odbój najazdowy P+S, wer. A, D i C
patrz Załącznik, strony 2–4

Materiały:

Odbój najazdowy P+S
Płyta podstawy / blacha perforowana
w osłonie piankowej

Diepocell® BM
stal

Niniejszym deklarujemy, że konstrukcja
spełnia właściwe postanowienia

*odboju najazdowego o nieliniowej charakterystyce
dyrektywy dźwigowej:*

- 2014/33/UE

Zastosowane normy zharmonizowane:

- EN 81 -20 /-50:2014

Jednostka kontrolna wyznaczona do
przeprowadzenia badania typu WE:

TÜV NORD CERT GmbH
Jednostka notyfikowana: 0044

Nr świadectwa badania typu WE:

patrz Załącznik, strony 2–4

Kontrola produkcji przez:

TÜV NORD CERT GmbH
Jednostka notyfikowana: 0044

Rok produkcji odboju najazdowego

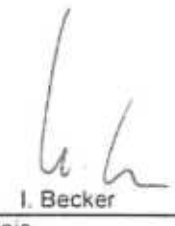
2018

Kierownictwo spółki:

02.01.18

Data


M. Heckert


I. Becker

Podpis

Strona 1



TÜV NORD CERT
Hauptstraße 1
42699 Solingen
Tel. +49 212 247-0
Fax +49 212 247-2000
www.tuv-nord.com
CE 0044

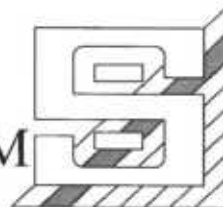
P+S Polyurethan-Elastomere
GmbH & Co.KG

Kielweg 17
49356 Diepholz

Telef. 0049 5441 5980-0
Fax 0049 5441 5980-88

E-mail: info@pus-polyurethan.de
Internet: www.pus-polyurethan.de

Odbój najazdowy z tworzywa Diepocell® BM



Badania typu UE

Lista certyfikowanych odbojów najazdowych typoszeregu **D 0 – D 6**

Wersje **A, C i D**

Nadzór nad produkcją przez:

TÜV NORD CERT GmbH

Jednostka notyfikowana:

0044

Badania typu dla odbojów najazdowych P+S z Diepocell® BM przeprowadzono zgodnie z postanowieniami **Dyrektywy dźwigowej 2014/33/EU**. Dopuszczalne zakresy obciążeń są udokumentowane dla każdego odboju najazdowego nr. świadectwa. Dla każdego typu odboju najazdowego można okazać świadectwo badania typu WE. Certyfikowane odboje najazdowe są dostępne już lub będą dostępne w niedługim czasie.

Dla dźwigów osiągających mniejsze prędkości niż przyjęta za podstawę do badania typu, maksymalna prędkość znamionowa ($V_{n\text{maks.}}$) obowiązuje ten sam zakres obciążenia, gdy obciążenia wytwarzane przez kabinę/ładunek użytkowy lub przeciwwagę znajdują się w przedziale wartości dla $m_{\text{maks.}}$ i $m_{\text{min.}}$.

Zakresy obciążenia zgodnie z normami zharmonizowanymi:

- EN 81 -20/-50:2014

Wielkości konstrukcyjne	Wymiary		Jednostka notyfikowana Nr certyfikatu	Prędkość znamionowa v 1,00 (m/s)	
	Średnica (mm)	Wysokość (mm)		m_{min} (kg)	$m_{\text{maks.}}$ (kg)
D 0	80	80	0044 44 208 12 1261 96	180	600
D 1	100	80	0044 44 208 12 1261 97	220	700
D 2	100	80	0044 44 208 12 1261 98	330	1250
D 3	125	80	0044 44 208 12 1261 99	600	1850
D 4	140	80	0044 44 208 12 1262 00	450	1500
D 5	165	80	0044 44 208 12 1262 01	650	2700
D 6	220	80	0044 44 208 12 1262 02	1500	5500

P+S Polyurethan-Elastomere

Strona 2



Wiederholend
geprüft
nach
EN ISO 9001
und
ISO 14001
www.tuv-rheinland.de

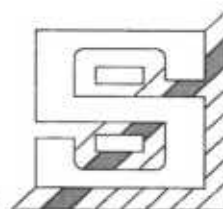
P+S Polyurethan-Elastomere
GmbH & Co.KG

Kielweg 17
49356 Diepholz

Telef. 0049 5441 5980-0
Fax 0049 5441 5980-88

E-mail: info@pus-polyurethan.de
Internet: www.pus-polyurethan.de

Odbój najazdowy z tworzywa Diepocell® BM



Badania typu UE

Lista certyfikowanych odbójów najazdowych typoszeregu **D 0 – D 7**

Wersje **A, C i D**

Nadzór nad produkcją przez: TÜV NORD CERT GmbH

Jednostka notyfikowana: 0044

Badania typu dla odbójów najazdowych P+S z Diepocell® BM przeprowadzono zgodnie z postanowieniami **Dyrektywy dźwigowej 2014/33/EU**. Dopuszczalne zakresy obciążeń są udokumentowane dla każdego odbójów najazdowego nr. świadectwa. Dla każdego typu odbójów najazdowych można okazać świadectwo badania typu UE. Certyfikowane odboje najazdowe są dostępne już lub będą dostępne w niedługim czasie.

Dla dźwigów osiągających mniejsze prędkości niż przyjęta za podstawę do badania typu maksymalna prędkość znamionowa ($V_{n_{maks.}}$) obowiązuje ten sam zakres obciążenia, gdy obciążenia wytwarzane przez kabinę/ładunek użytkowy lub przeciwwagę znajdują się w przedziale wartości dla $m_{maks.}$ i $m_{min.}$

Zakresy obciążenia zgodnie z normami zharmonizowanymi: - EN 81 -20/-50:2014

Wielkości konstrukcyjne	Wymiary		Jednostka notyfikowana Nr certyfikatu	Prędkość znamionowa v 0,63 (m/s)		Prędkość znamionowa v 1,00 (m/s)	
	Średnica (mm)	Wysokość (mm)		$m_{min.}$ (kg)	$m_{maks.}$ (kg)	$m_{min.}$ (kg)	$m_{maks.}$ (kg)
D 0	80	80	0044 44 208 12 1262 03	150	1200	180	600
D 1	100	80	0044 44 208 12 1262 05	200	1500	220	700
D 2	100	80	0044 44 208 12 1262 06	250	3200	330	1250
D 3	125	80	0044 44 208 12 1262 07	500	5200	600	1850
D 4	140	80	0044 44 208 12 1262 08	320	4000	450	1500
D 5	165	80	0044 44 208 12 1262 09	600	7500	650	2700
D 6	220	80	0044 44 208 12 1262 10	950	9400	1500	5500
D 7	165	160	0044 44 208 12 1262 11	310	5800	310	3600

Strona 3



Management
Systeme
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
ISO 45001:2018
www.tuv-rheinland.de

P+S Polyurethan-Elastomere
GmbH & Co.KG

Kielweg 17
49356 Diepholz

Telef. 0049 5441 5980-0
Fax 0049 5441 5980-88

E-mail: info@pus-polyurethan.de
Internet: www.pus-polyurethan.de

Bauartkonformitätsbescheinigung Certificate of Conformity to Type

Hiermit wird bescheinigt, dass das unten beschriebene Produkt der Firma
This certifies that the product described below from company

P+S Polyurethan-Elastomere GmbH & Co.KG
Kielweg 17
49356 Diepholz
Deutschland

die Anforderungen der Richtlinie 2014/33/EU (Aufzugsrichtlinie) Anhang IX Modul C2 "stichprobenartige Prüfung" erfüllt werden.
the requirements of directive 2014/33/EU (lift directive) annex IX module C2 "random checking" are met.

Beschreibung des Produktes
Description of product

Energiespeichernde Puffer mit nichtlinearer Kennlinie
Energy-accumulating buffer with non-linear character

Typenbezeichnung
Type Designation

Aufzugspuffer / lift buffer
D0 D4
D1 D5
D2 D6
D3 D7

Tag des Besuchs
Date of visit

25.08.2017

Bemerkung
Remark

Gemäß Artikel 19 (4c) der Richtlinie 2014/33/EU ist neben dem CE-Zeichen die Identifikations-Nr. 0044 der Benannten Stelle TÜV NORD CERT GmbH anzubringen, welche für die Qualitätsüberwachung zuständig ist.
In accordance with Article 19 (4c) of the Directive 2014/33/EU the CE marking shall be followed by the identification number 0044 of the notified body TÜV NORD CERT GmbH, which becomes active in the product supervision phase.

Registrier-Nr. / Registered No. 44 786 121261
Prüfbericht Nr. / Test Report No. 17 786 472693
Aktenzeichen / File reference 8000472693 / 3520 1532

Gültigkeit / Validity
von / from 2017-09-01
bis / until 2018-08-31



TÜV NORD CERT GmbH
Zertifizierungsstelle Sicherheitsbauteile von Aufzügen
Certification Body Safety components of lifts
Benannte Stelle 0044 / Notified Body 0044

Essen, 2017-09-11

Autivox sp. z o.o.
02-288 Warszawa, ul. Kolumba 43/47
tel:223791580 fax:223791581

Warszawa dn.: 15.04.2020.

PROTOKÓŁ KONTROLI JAKOŚCI TABLICY STEROWEJ

1. NUMER FABRYCZNY TABLICY STEROWEJ: **02-04-20**
2. TYP DŹWIGU /STEROWANIE : dźwig osobowy z napędem hydraulicznym
3. Tablica sterowa została wykonana zgodnie z normą PN/EN 81-20.
4. Połączenia sterownika, aparatów elektrycznych i elementów w tablicy sterowej zostały wykonane zgodnie ze schematem ALC-936D9, oraz sprawdzone co do pewności połączeń z wynikiem pozytywnym.
5. Zastosowane aparaty są zgodne z załączoną specyfikacją aparatury sterowej.
6. Stan izolacji obwodów elektrycznych, aparatury oraz ochrona przeciwporażeniowa są zgodne z obowiązującymi normami.
7. Działanie sterownika zostało sprawdzone i przetestowane w zakresie wszystkich funkcji i procedur na symulatorze firmowym z wynikiem pozytywnym.

Podpis uprawnionego pracownika Działu KJ

Grzegorz Gołębiowski

Gołębiowski



AUTIVOX
Spółka z o.o.

02-288 Warszawa
ul. Kolumba 43 /47
tel. (22) 37-91-580

e-mail: autivox@autivox.pl

Deklaracja zgodności WE

Firma **AUTIVOX** deklaruje, że aparatura sterowa o numerze fabrycznym **02-04-20** została wykonana zgodnie z dokumentacją techniczną i jest zgodna z następującymi dyrektywami:

2014/30/UE	Electromagnetic Compatibility Directive (EMC) (Dyrektywa Kompatybilności Elektromagnetycznej)
2014/33/UE	Lifts 2014/33/UE (Dyrektywa Dźwigowa)
2014/35/UE	Low Voltage Directive (LVD) (Dyrektywa Niskiego Napięcia)

- spełnia następujące normy zharmonizowane:

PN EN 12015:2014-05	Kompatybilność elektromagnetyczna. „Dźwigi, schody i chodniki ruchome. Emisja”.
PN EN 12016:2013-12	Kompatybilność elektromagnetyczna. „Dźwigi, schody i chodniki ruchome. Odporność”.

oraz jest zgodna z normą **PN-EN 81-20:2014**.

Warszawa,
Dnia 15.04.2020.

Imię i Nazwisko oraz podpis

Grzegorz Gołębiowski

TYPE EXAMINATION CERTIFICATE

Issued by Liftinstituut B.V.

Certificate no. : NL17-400-1002-253-01 Revision no.: -

Description of the product : Lift Controller including interface boards

Trademark, type : MAES Steuerungstechnik, MS20 v1.0 (MSN0001), including additional boards

Name and address of the certificate holder : Maes Steuerungstechnik GmbH
Lothringer Allee 2
44805 Bochum
Germany

Certificate issued on the following requirements : Lifts Directive 2014/33/EU
Parts of EN 81-20:2014 and EN 81-50:2014

Name and address of the Manufacturer : Aybey Elektronik San. Ve Tic. AŞ
Sanayi Mahallesi Hızır Reis Caddesi No:26
34906, Pendik - İstanbul, Türkiye

Test laboratory : None

Date and number of the laboratory report : None

Date of type-examination : October 10, 2017

Additional document with this certificate : Annex belonging to the type examination certificate
no.: NL17-400-1002-253-01

Additional remarks : The printed circuit boards are not subjected to the laboratory tests
according to clause 5.6 of EN 81-50

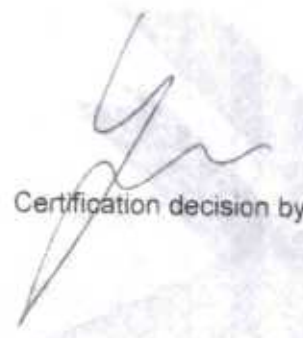
Conclusion : The printed circuit boards meet the requirements referred to in this
certificate taking into account any additional remarks mentioned
above.

Amsterdam

Date : 10-10-2017
Valid until : 10-10-2021



ing. J.L. van Vliet
Managing Director



Certification decision by

Annex of type-examination certificate NL17-400-1002-253-01

Date of original certificate : 10-10-2017
 Date of revision : -
 Requirements : EN 81-20:2014 clause 5.11.1.1 and 5.11.2.1.2 and
 EN 81-50:2014 clause 5.15
 Project no. : P170280

1. Description

The MS20 is a lift controller which can be used for all traction lifts, both geared and gearless, with or without re-levelling function with open doors. The lift control unit comprises of the MS20 main Board and a Level Indicator board. Additionally a door bridging functionality (MLDB) board and a UCM Solenoid control (SGD) board (only for geared installations) can be added to the unit.

To complete the electrical system of the lift there are not safety related boards for serial and parallel connections, the car controller and signalization.

Regarding relevant safety requirements the boards used in the lift control system contain monitoring points for safety chain and several detection/monitoring functions (UCM detection, contactors/brake monitoring, out of service control...) which were the subject for the examination and tests

Depending the characteristics of the lift the MS20 can be programmed for the specific functions needed. When pre-opening and/or re-levelling is used MS20 can detect UCM through the MLDB board, monitors the brake switches or other mechanisms and activate the brake or a safety solenoid on the overspeed governor.

In case pre-opening or re-levelling with open doors is not installed and certified brakes are used with gearless machines (or directly mounted on the (axis of) traction sheave in case of geared machines) are used with, MS20 can be used for monitoring the correct functioning of the brake. UCM test is in this case not required.

The MS20 is based on Aybey ALC board. A type examination certificate is issued for ALC and can be applied 100% to MS20. Limits of use and safety components used can be found in the ALC type examination certificate and its Annex NL17-400-1002-045-15.

2. Conditions

On this certificate the conditions of type examination certificate ALC apply. See Annex NL17-400-1002-045-15 which is part of this certificate.

3. Conclusions

The MS20 controller is applied as part of the UCMP safety component according the definition of the Lifts Directive. MAES Steuerungstechnik becomes the distributor of the MS20 controller board and is responsible for the proper selection and installation.



The type examination is executed for the ALC board which is in complete conformity with the MS20 board.

Based upon the results of the type-examination Liftinstituut B.V. issues an type-examination certificate.

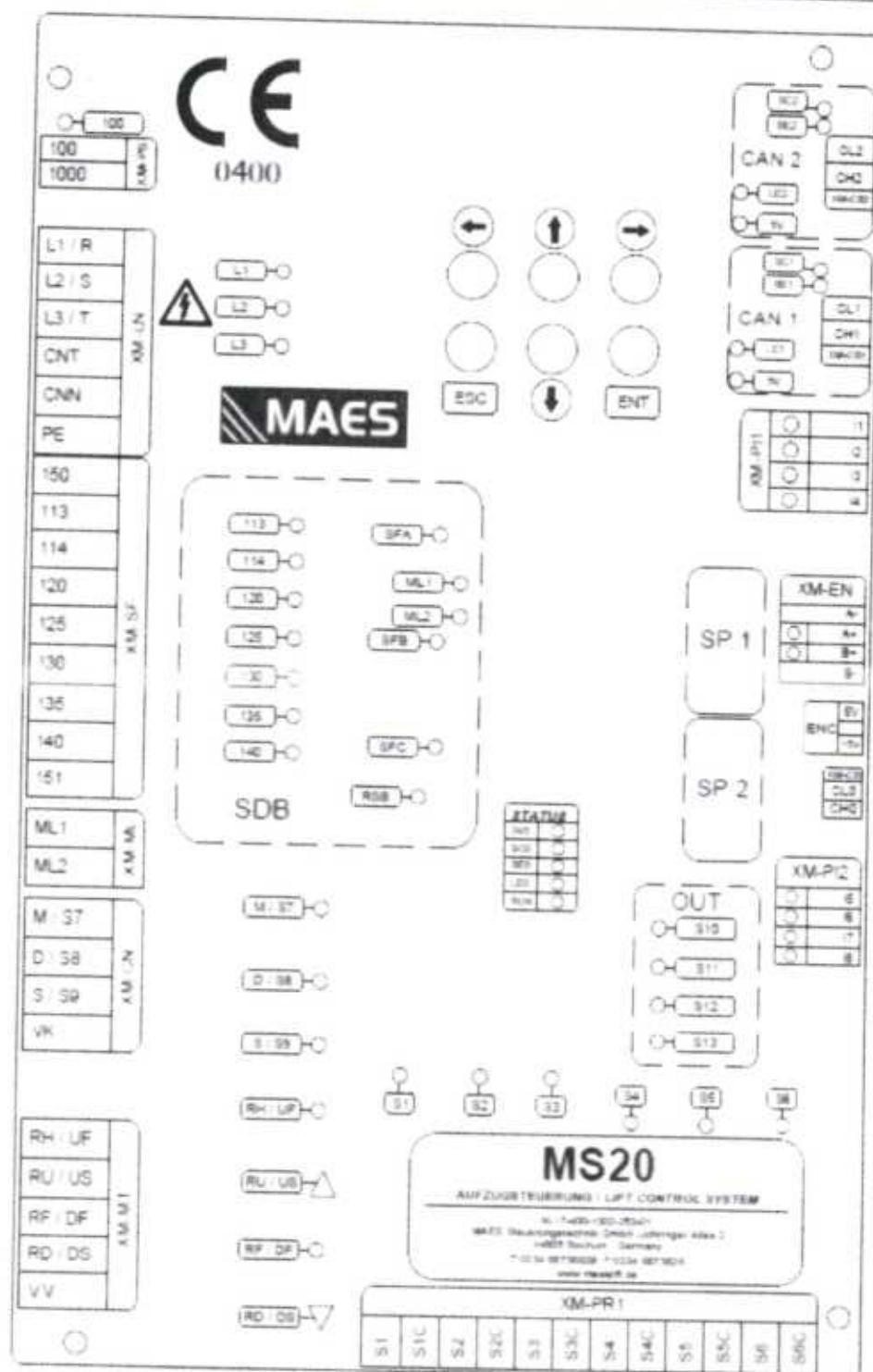
The type-examination certificate is only valid for products which are in conformity with the same specifications as the type certified product. The type-examination certificate is issued based on the requirements that are valid at the date of issue. In case of changes of the product specifications, changes in the requirements or changes in the state of the art, the certificate holder shall request Liftinstituut B.V. to reconsider the validity of the type-examination certificate.

Prepared by:

Certification decision by:

W Visser
Product Specialist Certification
Liftinstituut B.V.

Annex 1. MS20 v1.0 (MSN0001)





Annex 2. Documents of the Technical File which were subject of the examination

Title	Document number	Date
Type examination certificate ALC	Type examination certificate ALC Controller NL17-400-1002-045-15	18-07-2017
Report belonging to Type examination certificate ALC	Report Type examination ALC NL17-400-1002-045-15	18-07-2017
MAES agreement	Version 1.0	03-10-2017

Annex 3. Revision of the certificate and report

Rev.:	Date	Summary of revision
-	10-10-2017	Original

TYPE EXAMINATION CERTIFICATE

Issued by Liftinstituut B.V.

Certificate no. : NL17-400-1002-253-02 Revision no.: -

Description of the product : PCB for bridging the door safety circuit during (re-) levelling of the lift and/or advanced door opening, including detection of unintended movement of the car (UCM).

Trademark, type : Maes Steuerungstechnik, MSTB v1.0 (MSN0002)

Name and address of the certificate holder : MAES Steuerungstechnik GmbH
Lothringer Allee 2
44805 Bochum
Germany

Certificate issued on the following requirements : Lifts Directive 2014/33/EU
Parts of EN 81-20:2014 and EN 81-50:2014

Name and address of the Manufacturer : Aybey Elektronik San Ve Tic. AŞ
Sanayi Mahallesi Hızır Reis Caddesi No.26
34906, Pendik - İstanbul, Türkiye

Test laboratory : None

Date and number of the laboratory report : None

Date of type-examination : October 10, 2017

Additional document with this certificate : Annex belonging to the type examination certificate no.: NL17-400-1002-253-02

Additional remarks : The printed circuit boards are not subjected to the laboratory tests according to clause 5.6 of EN 81-50
Key parameters for detecting UCM
Detection distance (variable) : ML magnets switching point
Max. response time : 10 ms
Max. response time incl. contactors: 30 ms
Speed and distance travelled : to be calculated

Conclusion : The printed circuit boards meet the requirements referred to in this certificate taking into account any additional remarks mentioned above.

Amsterdam

Date : 10-10-2017
Valid until : 10-10-2021


ing. J.L. van Vliet
Managing Director
Certification decision by



Annex of type-examination certificate NL17-400-1002-253-02

Date of original certificate : 10-10-2017
Date of revision : -
Requirements : EN81-20:2014 clauses 5.6.7.7, 5.11.1, 5.11.2.1.2, and EN81-50:2014 clauses 5.8 and 5.15
Project no. : P170280

1. Description

The MSTB is a PCB for lifts with safety function on board which allows bridging the door safety circuit safely. With this PCB a lift is able to (re-)level with open doors. Another relevant feature is detecting the uncontrolled movement of the car (UCM) while doors are open and keeping the lift out of service after detection of an UCM event. When re-leveling is used MSTB can detect UCM.

UCM is detected when the door bridging circuit SFA, SFB, SFC, RSB opens. The safety line is open and main contactors are de-energized. So the motor and drive are stopped and the valves or the brake are de-energized.

The controller used in the lift must take care of the other additional features and items related to UCM, such as monitoring the functionality of the machine brake, monitoring the functionality of safety valves, keeping the lift out of service after detection of an UCM event and/or proper operation of the MSTB board.

The MSTB board is just the safety circuit, no programming of special functions is possible. The detection distance is reliant to the door zone length of the magnets used. Normally this length will be about 150 mm. In case that a door zone is required to be less to decrease the reaction distance, the door zone can be shortened (this will lower the functional distance for pre-opening of the doors).

The MSTB is based on Aybey SDB board. An EU-type examination certificate is issued for SDB and can be applied 100% to MSTB. Limits of use and safety components used can be found in the SDB EU-type examination certificate and Annex NL17-400-1002-045-14.

2. Conditions

On this certificate the conditions of EU-type examination certificate SDB apply. See Annex NL17-400-1002-045-14 which is part of this certificate.

3. Conclusions

The MSTB board is applied as part of the UCMP safety component according the definition of the Lifts Directive. MAES Steuerungstechnik becomes the distributor of the MSTB board and responsible for the proper selection and installation.

The EU-type examination is executed for the SDB board which is in complete conformity with the MSTB board. The EU declaration of conformity will be issued for the SDB board by Aybey, which is also the manufacturer of the MSTB board and shall therefore label the board accordingly.



Based upon the results of the EU-type-examination Liftinstituut B.V. issues a type-examination certificate.

The type-examination certificate is only valid for products which are in conformity with the same specifications as the type certified product. The type-examination certificate is issued based on the requirements that are valid at the date of issue. In case of changes of the product specifications, changes in the requirements or changes in the state of the art, the certificate holder shall request Liftinstituut B.V. to reconsider the validity of the type-examination certificate.

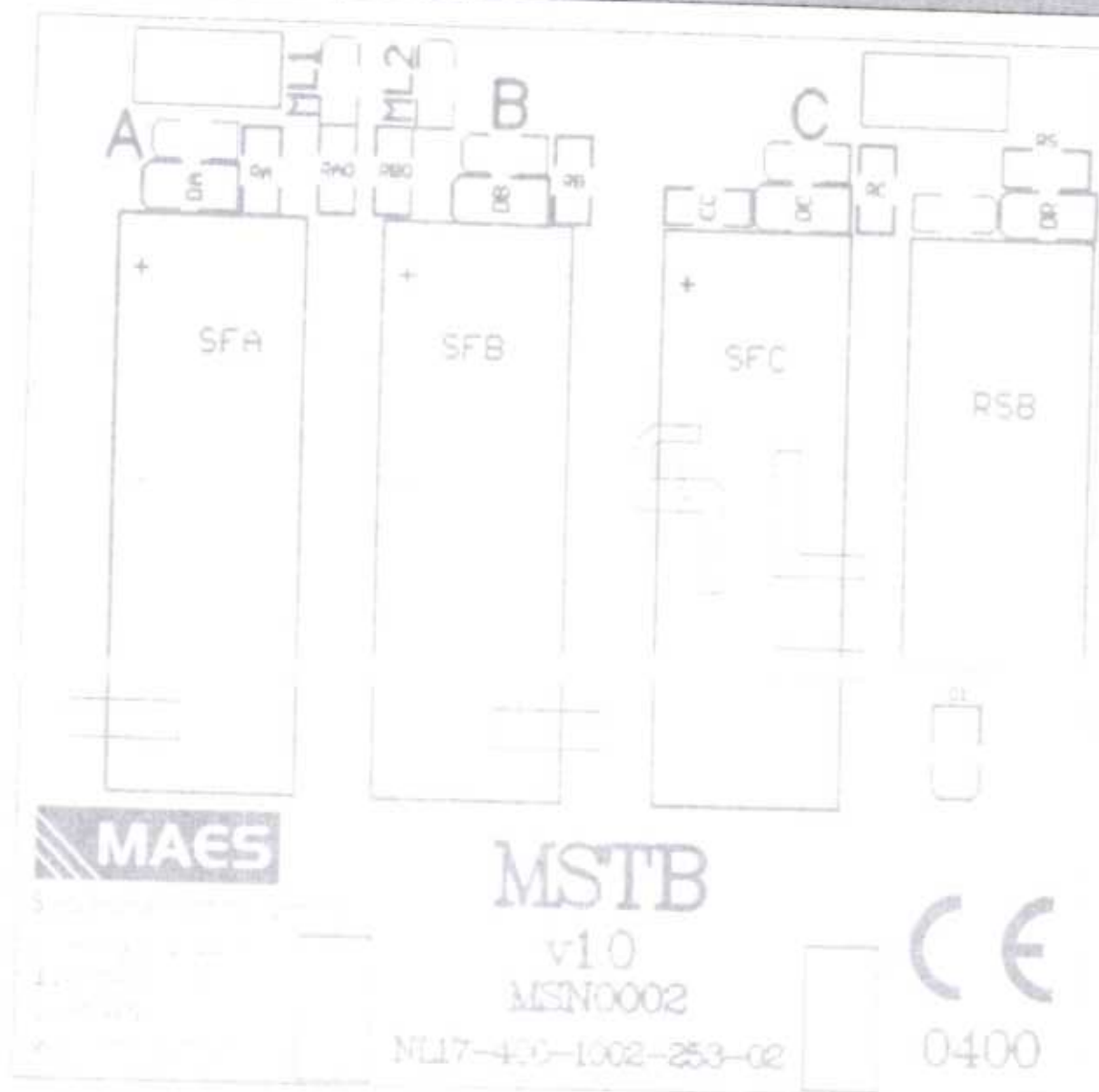
Prepared by:

Certification decision by:

W. Visser
Product Specialist Certification
Liftinstituut B.V.



Annex 1. MSTB V1.0 (MSN0002)



Annex 2. Documents of the Technical File which were subject of the examination

Title	Document number	Date
EU-type examination certificate SDB	EU-type examination certificate SDB NL17-400-1002-045-14	18-07-2017
Report belonging to EU-type examination certificate SDB	Report EU-type examination SDB NL17-400-1002-045-14	18-07-2017
Agreement MAES	Version 1.0	03-10-2017



Annex 3. Revision of the certificate and report

Rev.:	Date	Summary of revision
-	10-10-2017	Original

5. DOKUMENTACJA UZUPEŁNIAJĄCA

- 1) Protokół z odbioru części budowlanej dźwigu z napędem hydraulicznym**
- 2) Protokół z badania rezystancji izolacji przewodów elektrycznych oraz skuteczności działania elektrycznych urządzeń ochronnych dla dźwigu**

PROTOKÓŁ *
Z ODBIORU CZĘŚCI BUDOWLANEJ DŹWIGU

Dnia 08/04/2020 2020 r. niżej podpisany Kierownik Budowy

..... mgr inż. SEBASTIAN FILIP WITCZAK
..... Uprawnienia budowlane do kierowania
..... robotami budowlanymi bez ograniczeń
..... w specjalności konstrukcyjno-budowlanej
legitymujący się uprawnieniami budowlanymi nr dokonał odbioru
technicznego części budowlanej dźwigu osobowego z napędem hydraulicznym nr fabr. S-151
zainstalowanego w:

Muzeum Miasta Łodzi
Pałac Poznańskiego
ul. Ogrodowa 15, 91-065 Łódź

W wyniku przeprowadzonych oględzin na miejscu oraz zbadaniu zgodności wykonanego szybu z warunkami zawartymi w projekcie budowlanym szybu windowego dla dźwigu osobowego hydraulicznego Q=750 kg, stwierdza co następuje:

1. Szyb został wykonany zgodnie z zatwierdzonym projektem i wymaganiami zawartymi w rozporządzeniu M.G.P i B z 14 grudnia 1994 r. (Dz. Ust. Nr 15/99- tekst jednolity) w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie.
2. Szyb jest konstrukcją o wytrzymałości zapewniającej przenoszenie obciążeń podanych na rysunku szybu i maszynowni dźwigu nr fab.: S-151 firmy SURSUM Sp. z o.o.
3. Szyb w kształcie walca o średnicy wewnętrznej 2660 mm. Powierzchnie ścian szybu są pionowe. Odchylenie od pionu tylko na zewnątrz szybu, dla ścian z drzwiami przystankowymi wynosi: 10 mm - co spełnia wymogi normy przedmiotowej dla danego rodzaju dźwigu.
4. Szyb ma:
 - a. nadszybie o wysokości: 4000 mm,
 - b. podszybie o głębokości: 1500 mm,
 - c. Wysokość podnoszenia 11,6 m.

5. Inne stwierdzenia i uwagi:

Szyb murowany i podszybie betonowe przenoszą obciążenia statyczne i dynamiczne wynikające z udźwigu kabiny i są wykonane zgodnie z projektem.

Wentylacja szybu grawitacyjna jest sprawna.

Podszybie jest zabezpieczone przed wnikaniem wilgoci.

Kierownik budowy

mgr inż. SEBASTIAN FILIP WITCZAK
Uprawnienia budowlane do kierowania
robotami budowlanymi bez ograniczeń
w specjalności konstrukcyjno-budowlanej
Nr. upr. LC/51387/04/VOK/10

.....
(podpis i pieczęć imienna z nr. uprawnień)

Łódź, dnia 08/04/20 2020 r.

* Niniejszy protokół należy wystawić w 3 egzemplarzach.

z badania rezystancji izolacji obwodów elektrycznych oraz skuteczności działania ochrony przeciwporażeniowej

- #### 5. Wynik pomiarów skuteczności działania ochrony przeciwporażeniowej.

Lp.	Nazwa badanych aparatów i urządzeń	Wartości zabezpieczeń	Krotność prądu znamionowego	Prąd wyłączalny	Napięcie sieci	Impedancja pętli zwarcia	Prąd zwarciaowy	Skuteczność systemu dobra
1	Wyłącznik dźwigu							tak
2	Zabezpieczenie pionu	C32	10	320	230	0,38	530	tak
3	Silnik pompy	C32	10	320	230	0,45	520	tak
4	Tablica sterowa	C32	10	320	230	0,42	510	tak
5	Obwód bezpieczeństwa	C2	10	20	230	Sprawdzono ciągłość połączeń wyrównawczych		tak
6	Obwód sterowania	C4	10	40	230	0,57	98	tak
7	Gł. szafa sterowa x2	C10	10	100	230	1,20	130	tak
8	Gniazdo 3-faz na kabinie	C16	10	160	230	1,20	129	tak
9	Gniazdo 1-faz w podszybiu	C16	10	160	230	0,57	420	tak
10	Gniazdo szafa wstępna	C16	10	160	230	0,44	500	tak

- Układ sieciowy: TN-S; ~~TN-C~~; ~~TN-S,C~~; ~~TT~~;

Badanie wyłącznika przetężeńiowego dokonano przyrządem typ MIE - 500 nr fabryczny 263592

8. Obwodu siłowego

Lp	Linia zasilająca	Napięcie robocze [V]	Odporność izolacji w stosunku do: [MΩ]							Stan izolacji
1.	Linia zasilająca od bezpieczników na złączu przed wyl. dźwigu do wyl. głównego	230/400	L1-L2	L1-L3	L2-L3	L1-N	L2-N	L3-N	L1-PE	tak-nie
			300	300	300	300	300	300	300	TAK
			L2-PE	L3-PE	N-PE	L1-PEN	L2-PEN	L3-PEN		
			300	300	300.					
2.	Obwód siłowy od wyłącznika głównego z załączonymi aparatami, silnikami, transformatorami itp.	230	PEN							
			300							TAK

9. Obwodów elektrycznych nie połączonych metalicznie między sobą (z połączonymi aparatami i zamkniętymi łącznikami)

Nazwa występujących obwodów	oporność izolacji obwodów w stosunku do [MΩ]						Stan izolacji właściwy TAK - NIE
	obw. sterow.	obw. wyl. krańc.	obw. luzownika	obwód oświetl.	obwód sygnał.	obwód drzwi automat.	
obwód siłowy	V = <u>24</u> V =	V = <u>230</u> V =		V = 230V	V = 24V =	V = 230V	
	300	300		300	300	300	TAK
obwód sterowy		300		300	300	300	TAK
obwód wyłączników krańcowych				300	300	300	TAK
obwód luzownika	pomiaru odporności przeprowadzone miernikiem typu MIC - 2500 nr fabryczny 244459			300	300	300	
obwód oświetlenia					300	300	TAK
obwód sygnalizacji						300	TAK
Ziemia\ PE	300	300		300	300	300	TAK

10. Przyjęty system dodatkowej ochrony obwodu sterowego nie podłączonego metalicznie z obwodem siłowym przed niezamierzonym ruchem kabiny: a) uziemienie, b) ~~przekładnik ochronny~~, c) ~~brak ochrony~~ * oraz połączonych z nim metalicznie obwodów ~~pozwala~~ / nie pozwala * na uruchomienie dźwigu w przypadku doziemienia obwodu sterowego, gdy kabina znajduje się w postoju, jak również w czasie ruchu kabiny ~~wyłącza~~ / ~~nie wyłącza~~ * dźwig w czasie ruchu kabiny.

11. Wynik badania przewodów ochronnych (ogłędziny zewnętrzne):

- połączenia przewodów ochronnych zapewniają ~~nie zapewniają~~ * ciągłość metaliczną z chronionymi urządzeniami;
- dodatkowe uziemienie robocze przewodu ~~zerowego~~ /ochronnego* połączone jest poprzez ~~przewodnięć~~ / bednarkę* w sposób poprawny do uziomu naturalnego ~~sztucznego~~ *

ORZECZENIE

Na podstawie wyników pomiarów oraz badań stwierdzam, że stan izolacji obwodów wyposażenia elektrycznego dźwigu oraz jego ochrona przeciwporażeniowa spełnia ~~nie spełnia~~ * wymagania normy Polskich Norm. Doziemienie obwodu siłowego spowoduje / ~~nie spowoduje~~ * wyłączenie linii zasilającej za pomocą ~~bezpiecznika topikowego~~ / urządzenia ochronnego przetężeniowego / ~~wyłącznika różnicowo-prądowego~~ * w przypadku doziemienia obwodu sterowego dźwigu zostanie / ~~nie zostanie~~ * wyłączony samoczynnie z eksploatacji.

inia wymagania; ROZPORZĄDZENIE MINISTRA INFRASTRUKTURY z dnia 12 marca 2009 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie obowiązująca od 08.07.2009 r. PN-HD 60364-6

21.07.2020
(data wykonanych pomiarów)

(podpis osoby wykonującej badania)

* - niepotrzebne skreślić

Niniejszy protokół należy wystawić w dwóch egzemplarzach


MIODO-LIFT
Marcin Szczółko
Dozór elektryczny
Upraw. elektr. nr D/1961/655/15
E/1962/655/15

PROTOKÓŁ Nr 30/2020 Z BADANIA WYŁĄCZNIKA RÓŻNICOWO - PRĄDOWEGO

A.1 Adres dźwigu; Budynek Muzeum Poznańskich w Łodzi ul. Ogrodowa 15

B.1 Rodzaj dźwigu; osobowy udźwig kg 750 nr fab. S-151

B.2. Wyniki pomiarów skuteczności działania urządzenia ochronnego różnicowo-prądowego

B.2.1. Typ wyłącznika. $\times 3$ I-25A.....IΔ -0,03A.....

B.2.2. Sprawdzenia działania wyłącznika za pomocą przycisku "TEST"

Wyłącznik: zadziałał/~~nie zadziałał~~

B.2.3. Sprawdzenie prawidłowości do sieci i odbiornika

Podłączenie: prawidłowe/ ~~nieprawidłowe~~

B.2.4. Pomiar czasu zadziałania wyłącznika

Krotność prądu znamionowego zadziałania wyłącznika	Faza napięcia przy działaniu wyłącznika [°]	Czas zadziałania wyłącznika [ms]
1,0 x In	0	20
	180	10
5,0 x In	0	17
	180	7

B.2.5. Wyniki pomiarów skuteczności wyłącznika różnicowego

Lp	Nazwa badanego aparatu	Rezystancja uziemia lub 1/2 x rezystancja pętli zwornicowej	Prąd wyzwalający wyłącznik	Napięcie dotykowe UL	Skuteczność działania wyłącznika
			A	V	TAK-NIE
1	Wyłącznik dźwigu	-----	-----	-----	-----
2	Wyłącznik główny	-----	-----	-----	-----
3	Silnik	-----	-----	-----	-----
4	Tablica sterowa	-----	-----	-----	-----
5	Gniazdo kabina x 1	< 1	0,03	< 0,1	TAK
6	Obwód ADM	< 1	0,03	< 0,1	TAK
7	Gniazdo x 1	< 1	0,03	< 0,1	TAK
8	Gniazdo x 1	< 1	0,03	< 0,1	TAK

Badania wyłącznika różnicowo-prądowego dokonano przyrządem

typ MIE-500 nr fabryczny 263592

Wystawił

.....

MIODO-LIFT
Marcin Szczolko
Dozór elektryczny
Uprawy elektr. nr D/1961/655/15
E/1962/655/15

6. INSTRUKCJA OBSŁUGI

INSTRUKCJA OBSŁUGI

(DOKUMENTACJA TECHNICZNO-RUCHOWA)

DŹWIG OSOBOWY Z NAPĘDEM HYDRAULICZNYM NR FABRYCZNY S – 151

Udźwig: **750 kg**

Napęd: **hydrauliczny bezpośredni, siłownikiem centralnym**

Nazwa i adres właściciela / użytkownika dźwigu:

Muzeum Miasta Łodzi
ul. Ogrodowa 15
91-065 Łódź

Adres miejsca zainstalowania:

Muzeum Miasta Łodzi - Pałac Izraela Poznańskiego
ul. Ogrodowa 15
91-165 Łódź

WARSZAWA, KWIECIEŃ 2020 R.

© Copyright by SURSUM Sp. z o.o.

Przedruk i powielanie we wszelkiej formie – w części lub całości- wymaga pisemnego zezwolenia firmy SURSUM Sp. z o.o.

SPIS ZAWARTOŚCI

1. Definicje
2. Informacje przeznaczone dla właściciela dźwigu
3. Informacje przeznaczone dla organizacji prowadzącej konserwację
4. Informacje dotyczące użytkowania dźwigu
5. Informacje dotyczące uwalniania pasażerów z dźwigu
6. Kontrole konserwacyjne
7. Pozostałe czynności konserwacyjne
8. Instrukcja użytkowania dźwigu
9. Instrukcja ręcznego uwalniania pasażerów i instrukcja korzystania z klucza do awaryjnego otwierania drzwi
10. Instrukcja użytkowania systemu alarmowego
11. Dokumentacja sterowników serii ALC
12. Instrukcja kontroli rezystancji izolacji i ciągłości obwodów ochronnych.
13. Instrukcja bloku zaworowego BLAIN
14. GMV M:2.2 Wymiana uszczelek w siłownikach 9111
15. DTR SI-016 Instrukcja obsługi. Zawór zabezpieczający przy pęknięciu przewodu VC 3006/B
16. Instrukcja montażu i konserwacji drzwi – generacja 3. Automatyczne drzwi szybowe.
17. Instrukcja montażu i konserwacji drzwi – generacja 3. Automatyczne drzwi kabinowe.
18. Sidoor. Napęd drzwi AT 40. Instrukcja eksploatacji 01/2012.
19. Instrukcja użytkowania zderzaka seria D0-D7
20. Instrukcja instalacji i konfiguracji komunikatora LiftCall Line
21. Instrukcja przeprowadzenia próby działania zaworu zabezpieczającego przy pęknięciu rurociągu (dla bloku zaworowego EV100)
22. Instrukcja wykonania próby zatrzymania kabiny po wywołaniu ruchu UCM
23. Instrukcja kontroli szczelności zaworów w układzie zabezpieczenia przed UCM
24. Instrukcja kontroli zadziałania górnego łącznika krańcowego

1. DEFINICJE

1.1. Konserwacja

Wszystkie niezbędne czynności mające na celu bezpieczne i zgodne z zamierzeniem funkcjonowanie dźwigu i jego elementów po zakończeniu montażu i w ciągu całego cyklu życia.

Konserwacja obejmuje:

- a) smarowanie, czyszczenie itp.;
- b) kontrole;
- c) uwalnianie pasażerów;
- d) czynności nastawcze i regulacyjne;
- e) naprawę lub wymianę elementów, które mogą nastąpić ze względu na zużycie eksploatacyjne i nie wpływają na właściwości dźwigu.

Podane niżej czynności mogą nie być traktowane jako konserwacja:

- a) czyszczenie (mycie) szybu wewnątrz i zewnątrz;
- b) czyszczenie (mycie) kabiny wewnątrz i zewnątrz.

Uwaga: mycie kabiny z zewnątrz oraz szybu wewnątrz powinno odbywać się przy udziale konserwatora.

Podanych niżej czynności nie uważa się za konserwację:

- a) wymiany głównych elementów, takich jak zespół napędowy, kabina, tablica sterowa itp., lub elementów bezpieczeństwa, takich jak chwytacze itp. nawet jeżeli charakterystyka nowego elementu jest taka sama jak poprzedniego;
- b) modernizacji dźwigu, w tym zmiany jego parametrów (takich jak prędkość, udźwig itp.).

1.2. Właściciel dźwigu

Osoba fizyczna lub prawna, mająca prawo dysponowania dźwigiem i przyjmująca odpowiedzialność za jej działanie i użytkowanie.

1.3. Użytkownik

Osoba, która ma być przewożona dźwigiem.

1.4. Organizacja prowadząca konserwację

Firma lub jej część, wykonująca czynności konserwacyjne z upoważnienia właściciela instalacji za pośrednictwem kompetentnego (-ych) konserwatora (-ów).

1.5. Kompetentny konserwator

Wyznaczona osoba, odpowiednio przeszkolona, mająca kwalifikacje z tytułu wiedzy i doświadczenia praktycznego, wyposażona w niezbędne narzędzia, sprzęt i instrukcje, wspomagana w ramach organizacji prowadzącej konserwację, tak aby bezpiecznie wykonywać wymagane czynności konserwacyjne.

2. INFORMACJE PRZEZNACZONE DLA WŁAŚCICIELA DŹWIGU

3.1 Właściciel powinien utrzymywać dźwig w stanie zapewniającym bezpieczne działanie. W celu spełnienia tego wymagania właściciel powinien korzystać z organizacji prowadzącej konserwację.

3.2 Właściciel powinien przestrzegać wszystkich przepisów krajowych i innych wymagań, jeżeli mają zastosowanie, oraz uwzględniać ich wpływ na konserwację.

3.3 Właściciel powinien zapewnić planową konserwację wykonywaną przez organizację prowadzącą konserwację najpóźniej od momentu oddania instalacji do eksploatacji.